

## Beschreibung

Das Transferklebeband besteht aus einem hochtransparenten Solvent-Reinacrylat-Haftklebstoff, der eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Temperaturbelastung, Chemikalien und Lösungsmittel sowie Feuchtigkeit aufweist. Der hochscherfeste Transferklebstoff zeichnet sich durch eine hervorragende Dauerklebkraft auf Metall, Lack- und hochenergetischen Kunststoffoberflächen aus. Abgedeckt ist der Haftklebstoff mit einem doppelseitig silikonisiertem Papier.

## Trägermaterial

Ohne Träger

## Abdeckmaterial

Beidseitig silikonisiertes Papier, 90 g/m<sup>2</sup>, braun

## Haftklebstoff

Solvent-Reinacrylat

## Anwendungsbereich

Selbstklebende Ausrüstung von Schildern aller Art, Dekorationen, Frontplatten und Displays, bei denen es auf eine sehr hohe Scher- und Adhäsionsfestigkeit sowie Temperaturbeständigkeit ankommt. Für Verklebungen auf glatten bis leicht porösen Untergründen geeignet. Beim Abwickeln des Rollenmaterials sollte der Transferkleber über einen möglichst kleinen Winkel abgezogen werden.

## Technische Daten

<b>Dicke*</b> (Klebstoff)	0,05 mm	
<b>Temperaturbeständigkeit***</b>	-40° C bis +170° C, kurzzeitig bis +200° C	
<b>Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit</b>	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien	
<b>Schlaufentest*</b> (FINAT TM 9)	16 N/25 mm	
<b>Klebkraft*</b> (FINAT TM 1, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	11 N/25 mm	nach 1 min
	13 N/25 mm	nach 20 min
	16 N/25 mm	nach 24 h
<b>Scherkraft*</b> (FINAT TM 8, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	> 1000 h	bei 23° C
	> 72 h	bei 70° C
<b>Temperaturbeständigkeit*</b> (S.A.F.T.)	190° C	
<b>Lagerfähigkeit**</b>	2 Jahre	
<b>Verklebungstemperatur</b>	> +15° C	

\* Durchschnittswert  
Normalklima

\*\* in Originalverpackung, bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

\*\*\* 1h, mitteleuropäisches

## WICHTIGER HINWEIS

Alle ORABOND® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORABOND® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORABOND® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORABOND® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.